

Generatory PROSPERO Azot/Powietrze Zerowe

dostarczają ciągły strumień gazu o wysokiej czystości azotu (>99.9995%) i oczyszczone Powietrze Zerowe z zawartością węglowodorów (<0.1 ppm), idealny do zastosowań w chromatografii gazowej (gaz nośny, gaz pomocniczy, GC-FID).

Generatory PROSPERO dostępne są bez, lub ze zintegrowanym kompresorem powietrza pracującym w trybie Energy Saving Technology (EST). Kompresor jest wyjątkowo kompaktowy i cichy w działaniu.

Generator sterowany jest za pomocą ekranu dotykowego, który wyświetla w procesie czasie rzeczywistym: ciśnienie wlotowe/wylotowe, przepływ N₂/Zero Air i status systemu ze zdalnym dostępem do kontroli diagnostycznej.

Wykorzystując zaawansowaną technologię PSA do separacji N₂ i O₂ w celu wytworzenia wysokiej jakości N₂ oraz użycie aktywnego tlenku glinu do wytworzenia Powietrza Zerowego umożliwiają generowanie gazów 24/7.



Aplikacje



Korzyści i oszczędności

Zwiększona efektywność laboratoryjna

Stały, nieprzerwany dopływ gazu o gwarantowanej czystości eliminuje przerwy w analizie, w celu zmiany butli z azotem i zmniejsza wymaganą ponowną kalibrację urządzenia.

Ulepszone bezpieczeństwo

Azot i Powietrze Zerowe wytwarzane są przy niskim ciśnieniu i temperaturze otoczenia eliminując potrzebę stosowania butli wysokociśnieniowych. Dźwiękowy i wizualny alarm przypominający o konserwacji z dziennikiem historii.

Pewność dostawy

Opcjonalny, zintegrowany bezolejowy kompresor gwarantuje ciągłe zasilanie.

Prosta instalacja

Generatory mogą być instalowane w laboratorium pod stołem, eliminując potrzebę stosowania długich przewodów gazowych z butli zabezpieczonych w oddalonym miejscu.

Specyfikacja techniczna				
Model	PROSPERO.1		PROSPERO.3	
Kompresor	-	✓	-	✓
Informacje ogólne				
Max. przepływ azotu	1 L/min		3 L/min	
Max. przepływ Powietrza Zerowego	1.5 L/min		3 L/min	
Max. ciśnienie N2/Powietrza	6 bar (87 psi)			
Czystość N2	> 99.9995% (<5 ppm O2);			
Czystość powietrza	HCs < 0.1 ppm; Punkt rosy <-55°C			
Cząstki	0.01µ			
Wymagany przepł. powietrza wlotowego przy max. 8 bar (116psi)	16 L/min	-	42 L/min	-
Minimalna jakość powietrza wlotowego	ISO8573-1:2010 1.4.1	-	ISO8573-1:2010 1.4.1	-
Wyświetlacz	Ekran dotykowy (parametry operacyjne, status systemu, alarmy i konserwacja)			
Warunki pracy	Temperatura: 5-25°C; Wilgotność: 80% przy 25°C			
Max. wysokość	3000 m			
Hałas	25 dB	50dB	25dB	52dB
Wymiary	47.5 x 66.2 x 65 cm		47.5 x 66.2 x 79 cm	
Waga	57 kg	64 kg	95 kg	107 kg
Pobór mocy	150 VA	350 VA	150 VA	850 VA
Zasilanie	220 – 240 V/ 50-60 Hz			
Bezpiecznik	10 A			
Połączenie				
Wyjście N2/Powietrze	G 1/4" (BSP) Female			
Wejście powietrza	G1/4" (BSP) Female	-	G1/4" (BSP) Female	-
Komunikacja				
USB/PC	Opcjonalnie			

Funkcje standardowe

- Kolorowy ekran dotykowy z inteligentnym oprogramowaniem zapewnia proste i przyjazne dla użytkownika zarządzanie wszystkimi funkcjami urządzenia
- Cicha praca dzięki obudowie kompresora Soundproofed i funkcjom antywibracyjnym
- W pełni regeneracyjna technologia PSA
- Auto Start oraz szybka czystość po rozruchu <60min
- Zdalne monitorowanie za pomocą PC i analiza diagnostyczna przez USB w celu połączenia urządzenia z oprogramowaniem komputerowym klienta (pozwala na skuteczne przeprowadzanie kontroli i konserwacji, tylko za pośrednictwem zdalnego połączenia)
- Kompaktowa i nowoczesna konstrukcja