

## Połyskomierze serii HG



Kąty pomiarowe:  
**20°, 60°, 85° lub tylko 60°**

Praca w trybie  
pojedynczego pomiaru,

Zakres pomiarowy  
**0-1000 GU**

Powtarzalność rzędu **0.1 GU;**  
**1 GU** w modelu HG60S

Prezentacja wyników  
pomiarów w jednostkach  
odbicia **GU** (Gloss Units)

Pamięć podręczna  
**1 000** pomiarów (poza  
modelem HG60S)

- **Połyskomierze serii HG** umożliwiają pomiar połysku pod kątami 20°, 60° i 85° lub tylko 60°
- Zgodność z międzynarodowymi normami ISO2813, ASTM D523, ASTM D2457 oraz GB/T 9754
- Wyświetla wyniki 5 pomiarów przez co jest idealny do porównań (3 w przypadku modelu HG60S)
- Pomiar wykonywany za pomocą jednego przycisku
- Możliwość podłączenia do komputera
- Możliwość zapamiętania 1000 pomiarów w trybie podstawowym (poza modelem HG60S)
- Duży kolorowy wyświetlacz

### Zastosowanie:

- W przemyśle do pomiaru połysku farb drukarskich, farb olejnych, lakierów, powłok, podkładów itp.
- Pomiar połysku budowlanych materiałów dekoracyjnych takich jak marmur, granit, chemicznie polerowane szkło, ceramika
- Pomiar połysku plastiku i innych tworzyw sztucznych

Specyfikacja techniczna				
Model	HG268			HG60S
Kąty pomiaru	20°, 60°, 85°			60°
Punkt pomiarowy [mm]	20°: 10x10	60°: 9x15	85°: 5x36	9x15
Zakres pomiarowy [GU]	20°: 0 - 1000	60°: 0 - 1000	85°: 0 - 160	0 - 300
Zakres	0 - 10; 10 - 100; 100 - 1000			0 - 200
Powtarzalność (Repeatability) [GU]	± 0.1; ± 0.2; ± 0.2 %			± 1
Odtwarzalność (Reproducibility) [GU]	± 0.2; ± 0.5; ± 0.5 %			± 1
Błąd odczytu [GU]	± 1.5; ± 1.5 %			
Chromatyczność	Odpowiadająca normie CIE 1931 (2°) przy zastosowaniu źródła światła CIE C			
Czas pomiaru [s]	0.1			0.5
Pamięć	Możliwość zapamiętania 1000 wyników w trybie pojedynczego pomiaru			–
Oprogramowanie	Program GQC6 z możliwością drukowania raportów i rozbudowanymi funkcjami			–
Źródło zasilania	Bateria litowo-jonowa (3200 mAh), > 10000 pomiarów (w ciągu 8 godzin)			
Warunki pracy	Temperatura 0-40°C; wilgotność względna <85%			
Wymiary [mm]	160 x 75 x 90			
Waga [g]	350			
Wypożyczenie	Kabel zasilania, kabel USB, płytka kalibracyjna, oprogramowanie do sterowania pracą polyskomierza i obróbki danych (poza modelem HG60S)			
Wypożyczenie opcjonalne	Miniaturowa drukarka			

**Pomiar połysku – praktyczne wskazówki:**

Aby dobrać odpowiedni kąt, pod którym pomiar jest najbardziej efektywny rozpoczyna się od pomiaru pod kątem **60°**.

- Gdy materiał wykazuje połysk w zakresie **10 - 70 GU** (półpołysk) odpowiedni do przeprowadzenia pomiaru jest kąt **60°**.
- Gdy zakres pomiaru mieści się **poniżej 10 GU** zalecany jest pomiar pod kątem **85°** (podłoże matowe).
- Pomiar przy **20°** wykonuje się na próbkach o wysokim połysku – powyżej **70 GU**

< 10 GU MAT	10-70 GU PÓŁPOŁYSK	> 70 GU WYSOKI POŁYSK	Wynik pomiaru przy 60°
85°	60°	20°	Zalecany kąt pomiaru

