

SDCHN 536 - Analizator elementarny CHN



Analiza elementarna jest techniką analityczną stosowaną w chemii do ustalania składu pierwiastkowego związków chemicznych i ich mieszanin.

Analizator elementarny SDCHN536 został skonstruowany do oznaczania zawartości węgla, wodoru i azotu w żywności, odpadach, glebie, nawozach, koksie, węglu itp. Gałęzie przemysłu w jakich sprawdzi się analizator to kopalnie węgla, zakłady metalurgiczne, przemysł petrochemiczny, elektrownie, ciepłownie itp.



36-pozycyjny automatyczny podajnik próbek (opcjonalnie dostępny podajnik 72-pozycyjny). Możliwość dodawania lub zamiany próbek podczas analizy.



Możliwie pełna automatyzacja – automatyczny pobór próbek. Wykonywanie analiz bez nadzoru operatora.



Krótki czas termostatowania czy zachowaniu wysokiej wydajności.

Niezależne sterowania termostatyczne analizatora i czujnika. Czas termostatowania zajmuje tylko 90 minut.



System wprowadzenia próbki wykorzystuje kurtynę powietrzną, zapobiegającą dopływowi powietrza do pieca, wyrównującą przepływ oraz pozwalającą uniknąć rozpryskowi próbki po zadozowaniu, wszystko to zapewnia prawidłowe i dokładne wykonanie każdorazowego testu.



Wysokowydajny i precyzyjny czujnik podczerwieni, umożliwia monitorowanie procesu spalania w czasie rzeczywistym i precyzyjne określenie zakończenia spalania, co pozwala na skrócenie czasu samego testu z zachowaniem precyzji pomiaru.



Stabilność gwarantuje zastosowanie ogniwa przewodności cieplnej typu dyfuzyjnego oraz niezależny system termostatowania.



Wykorzystano płytkę konfluencji do zintegrowania ścieżki gazu dla zmniejszenia objętości martwej, krótszej ścieżki gazu i mniejszej ilości pary wodnej. Zastosowano również automatyczną kontrolę gazu dla poprawienia niezawodności.



Łatwa i wygodna w obsłudze konstrukcja przyjazna użytkownikowi. Proste sprawdzanie szczelności układu za pomocą kliknięcia z poziomu oprogramowania.

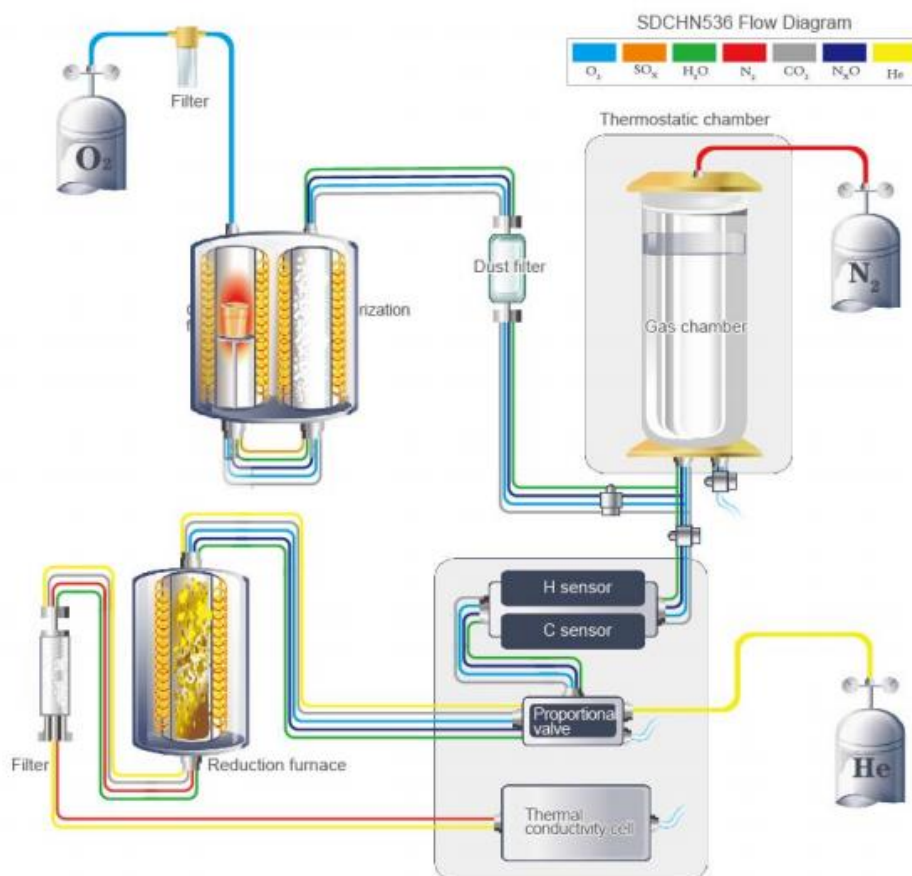


Tygiel ładowany od góry, odczynniki są łatwe do uzupełnienia a korpus pieca do zdemontowania.



Niskie koszty eksploatacji.

Czujnik IR uzyskuje stabilność w krótkim czasie, podczas analizy zużycie helu wynosi 0,7 l/min i 0,05 l/min w czasie czuwania.



Specyfikacja	
Model	SDCHN536
Zakres	C (0.005% ~ 100%); H (0.01% ~ 50%); N (0.01% ~ 50%)
Odtwarzalność	Cd≤1.00% Hd≤0.15% Nd≤0.08%
Powtarzalność	Cad≤0.5% Had≤0.15% Nad≤0.08%
Podajnik próbek	36 próbek; 72 próbki - opcjonalnie
Czas analizy	≤5min/próbka
Masa próbki	75 ~ 105mg (zalecana: 100mg)
Metoda analizy	CH: Absorpcja w podczerwieni N: Przewodnictwo cieplne
Gaz wspomagający spalanie	Czystość tlenu: ≥99.5% Ciśnienie: ≥1MPa
Gaz nośny	Czystość helu: ≥99.99% Ciśnienie: ≥1MPa
Gaz pomocniczy	Azot / suche sprężone powietrze. Ciśnienie: ≥1MPa
Czas podgrzewania	<2.5 h
Dodawanie/ wymiana próbki w trakcie pracy	Tak
Automatyczna analiza	Tak
Wymiana tygla	Automatyczna
Temperatura pieca	Piec spalający, 950°C ±5°C Piec redukcyjny: 700°C ± 5°C
Wykrywanie nieszczelności	Automatyczna
Wilgotność	20 – 80% - bez kondensacji
Temperatura otoczenia	15 - 28°C
Zasilanie	220V (±10%) 50/60Hz
Moc maksymalna	3kW
Wymiary	680 x 640 x 996 mm
Waga	160kg
Zaawansowane funkcje kalkulacji	Tak
Raport z analizy	Tak
Raport statystyczny	Tak
Monitor systemu	Tak
Normy	AS 1038.6.4, ASTM D5373, ASTM D5291, ISO 16634, ISO 16948, ISO 29541, EN 14507, EN ISO 16948;2015-0, GB/T 30728, GB/T 30733, UNI CEN/TS 15407

